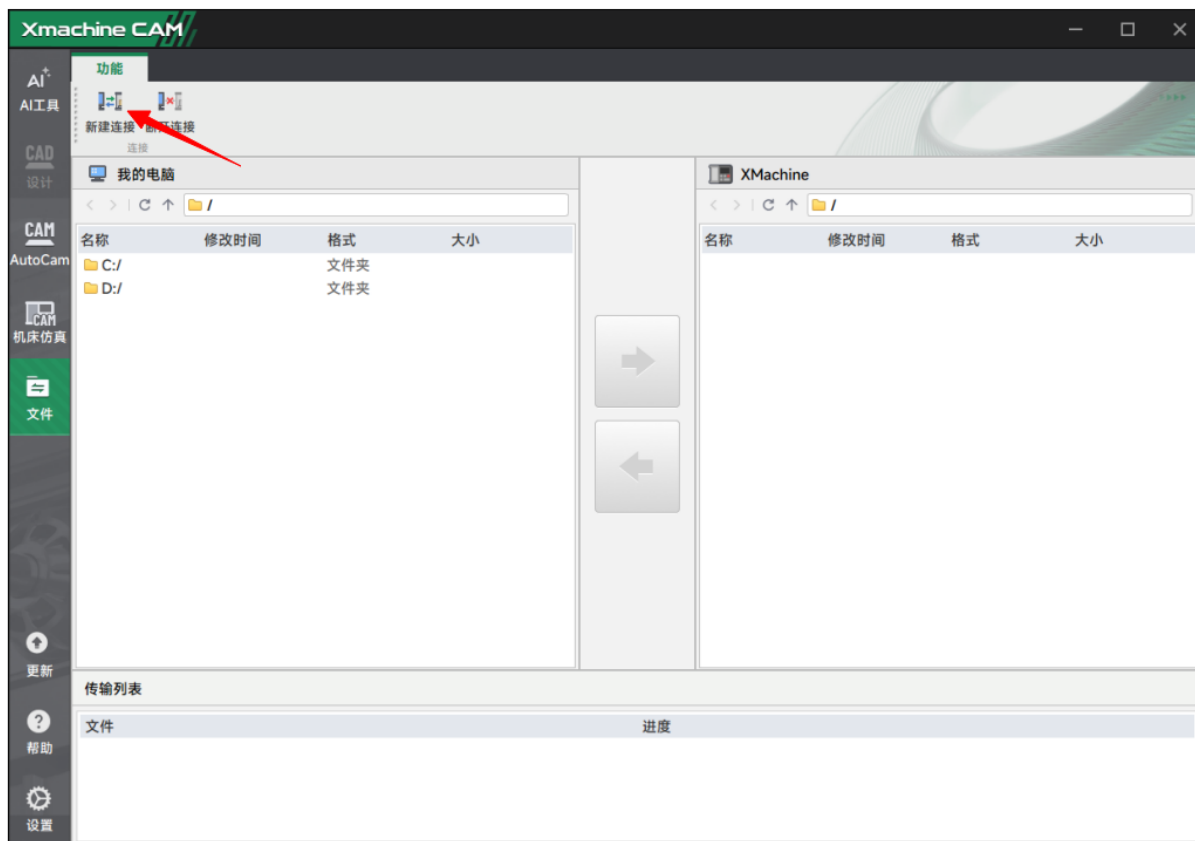


软件注册教程

首次运行此软件时，需要连接机床进行注册，机床系统版本要求：**V1.3.9 及以上**。

注册步骤：

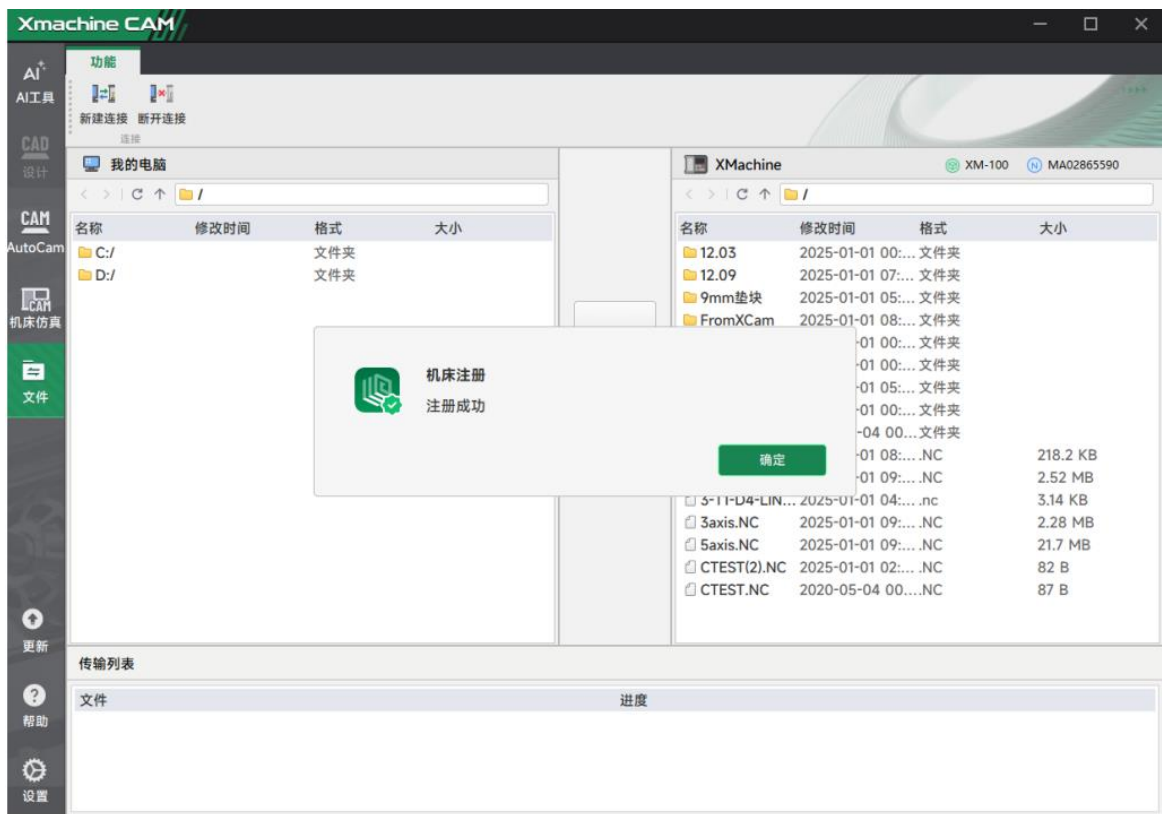
1. 确保机床和电脑连接至同一 WIFI2. 点击文件下的新建连接



3. 选择要连接的机床

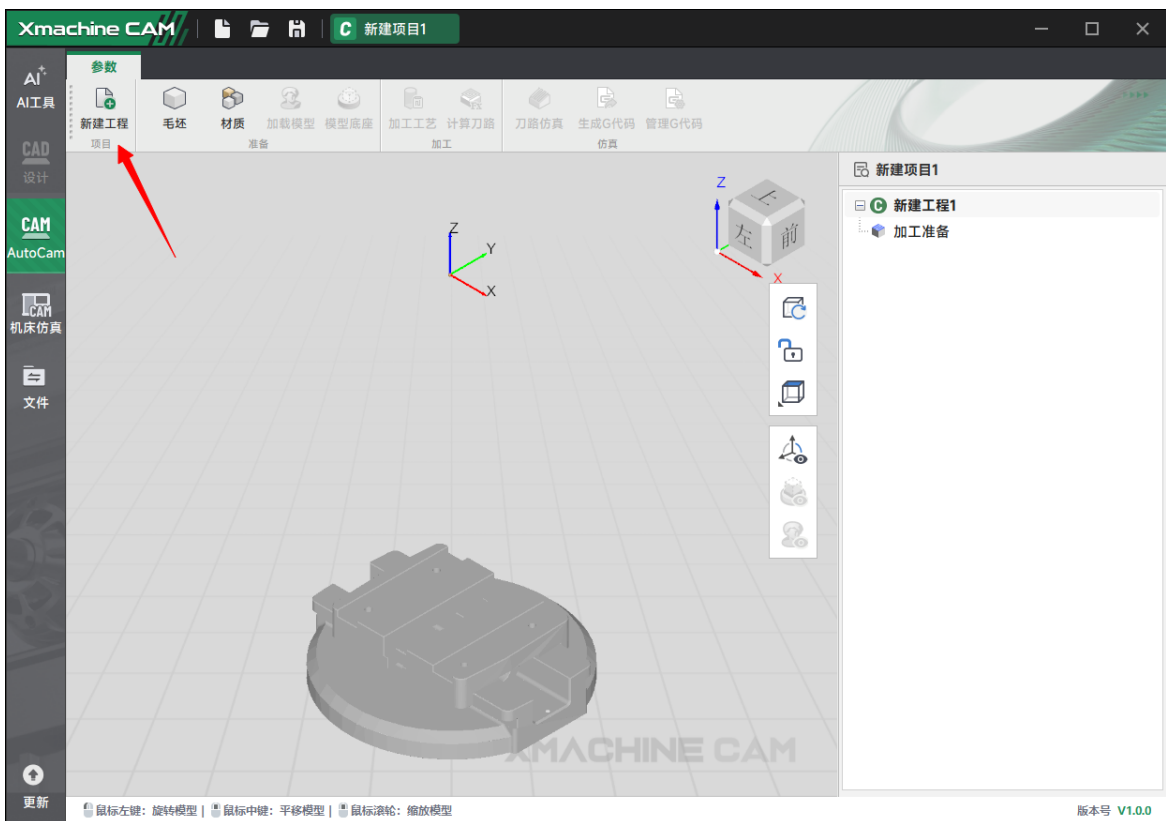


4. 连接后会自动进行注册，等待注册完成即可。

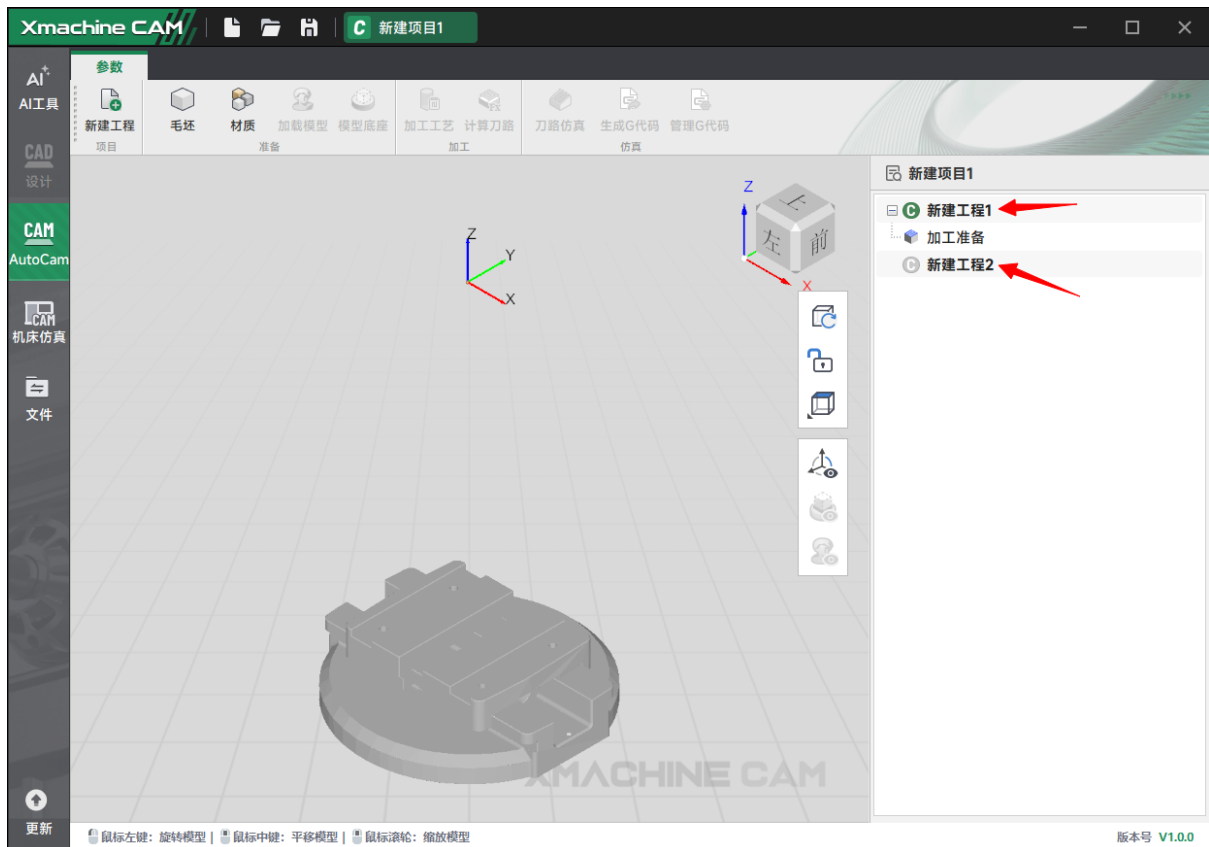


AutoCAM 使用说明

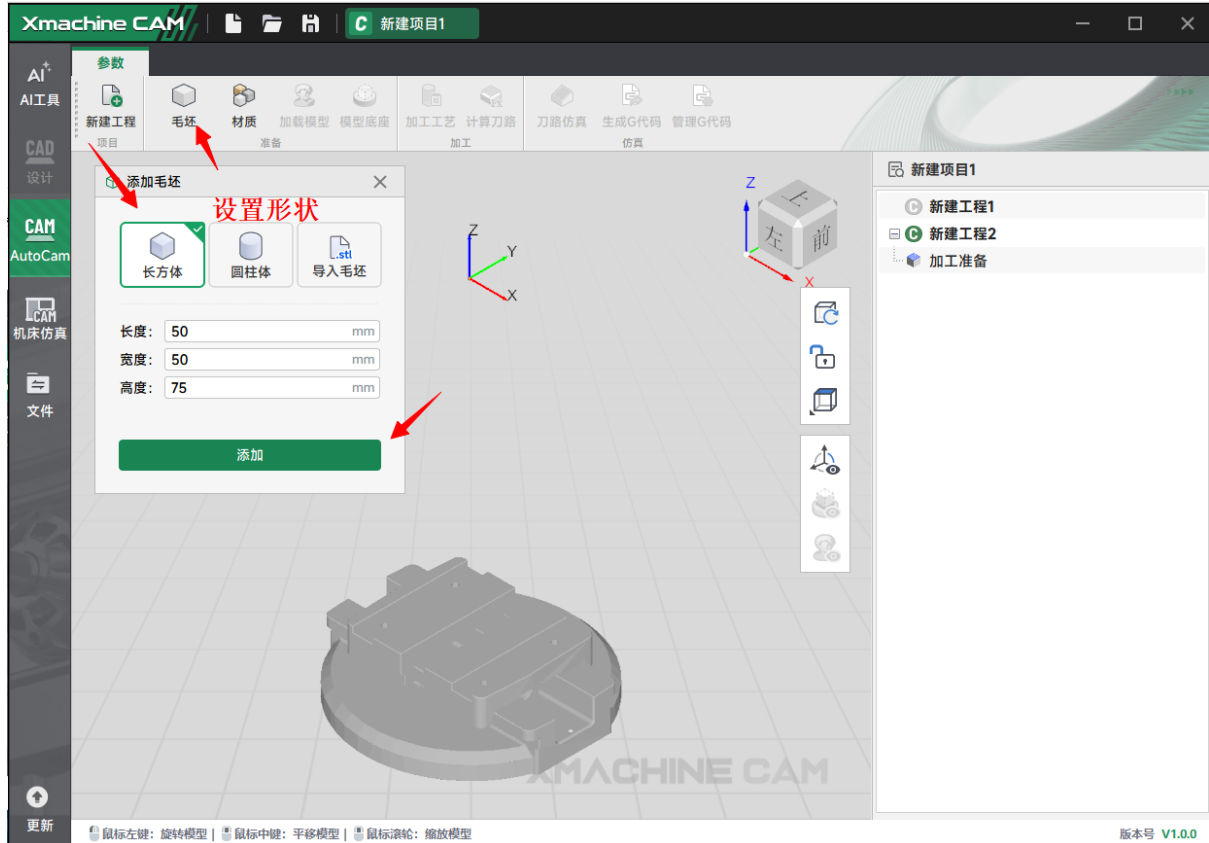
点击新建工程，可在当前项目下创建一个新的工程

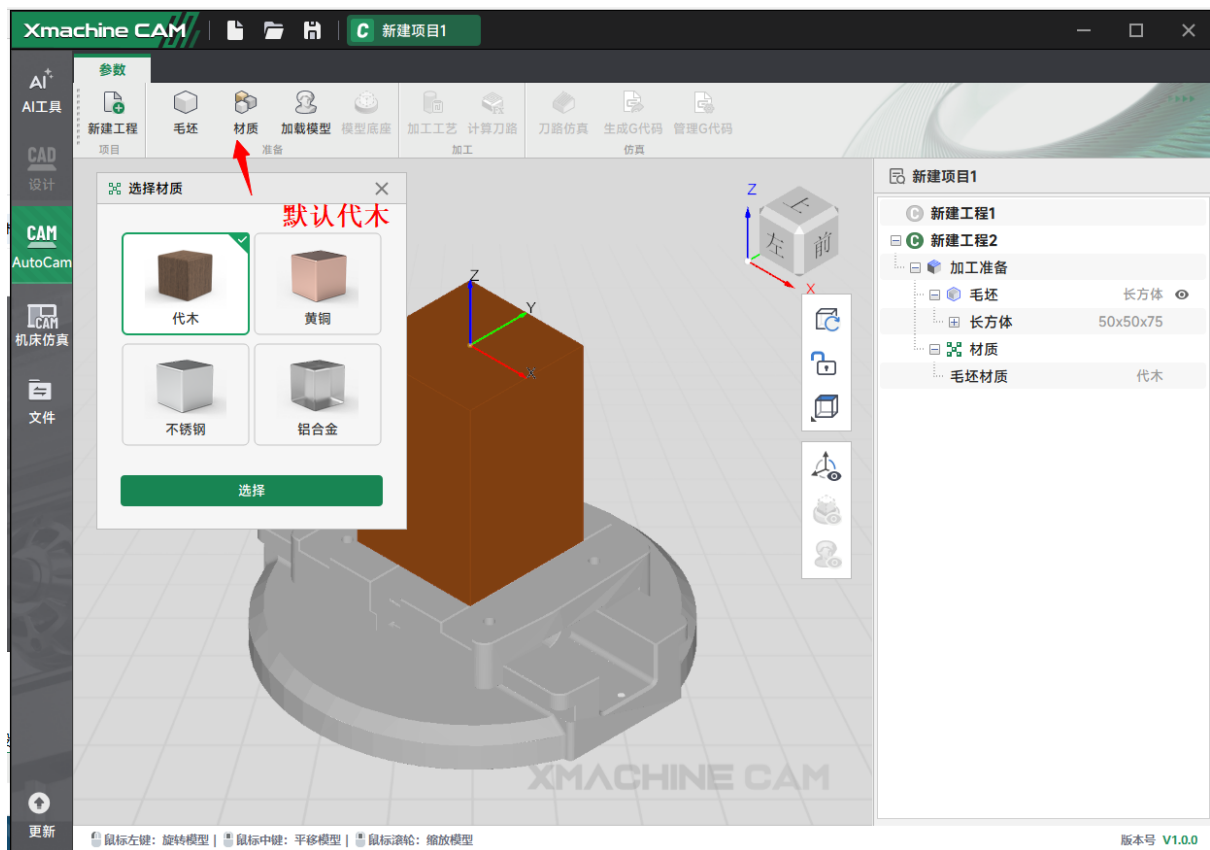


右侧绿色图标的是当前激活的工程，灰色图表的是未激活的工程。双击未激活的工程可切换到该工程

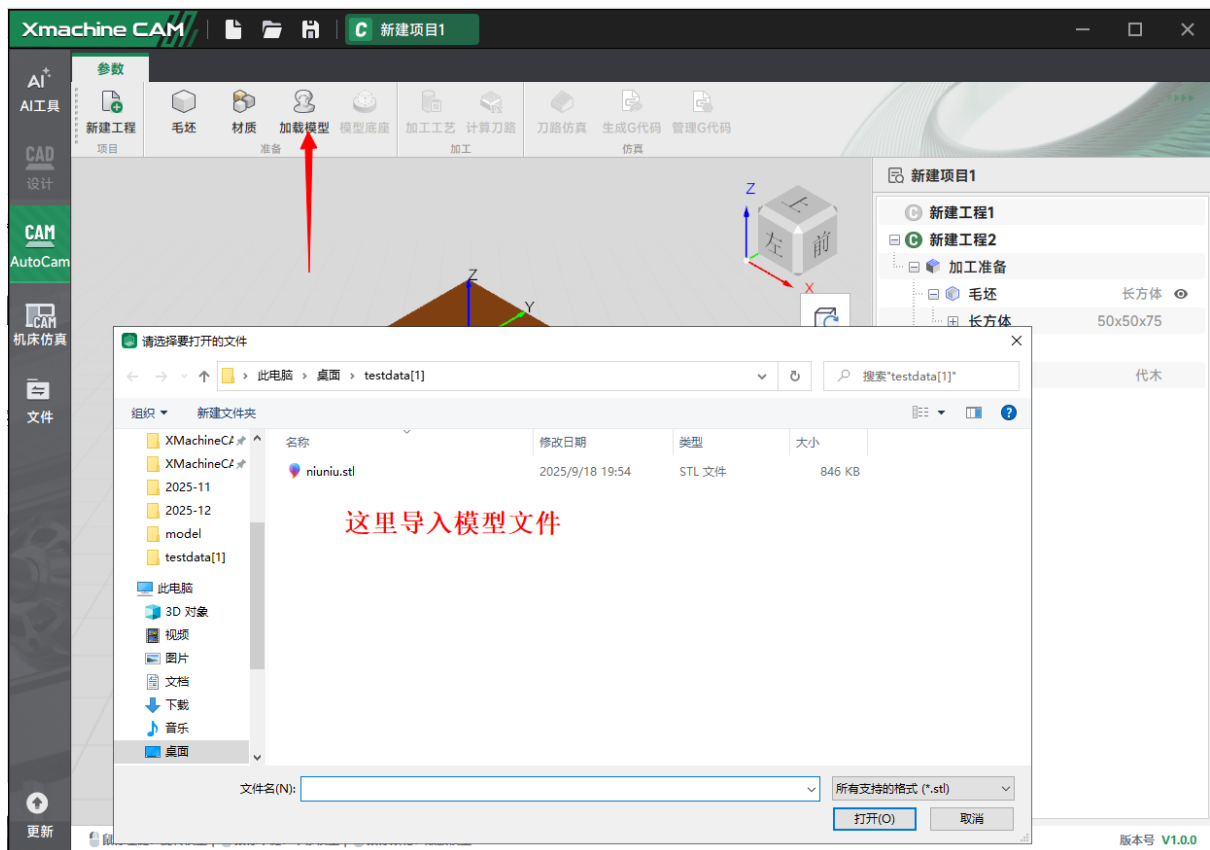


点击毛坯和材质按钮可以设置毛坯的形状、尺寸和材质

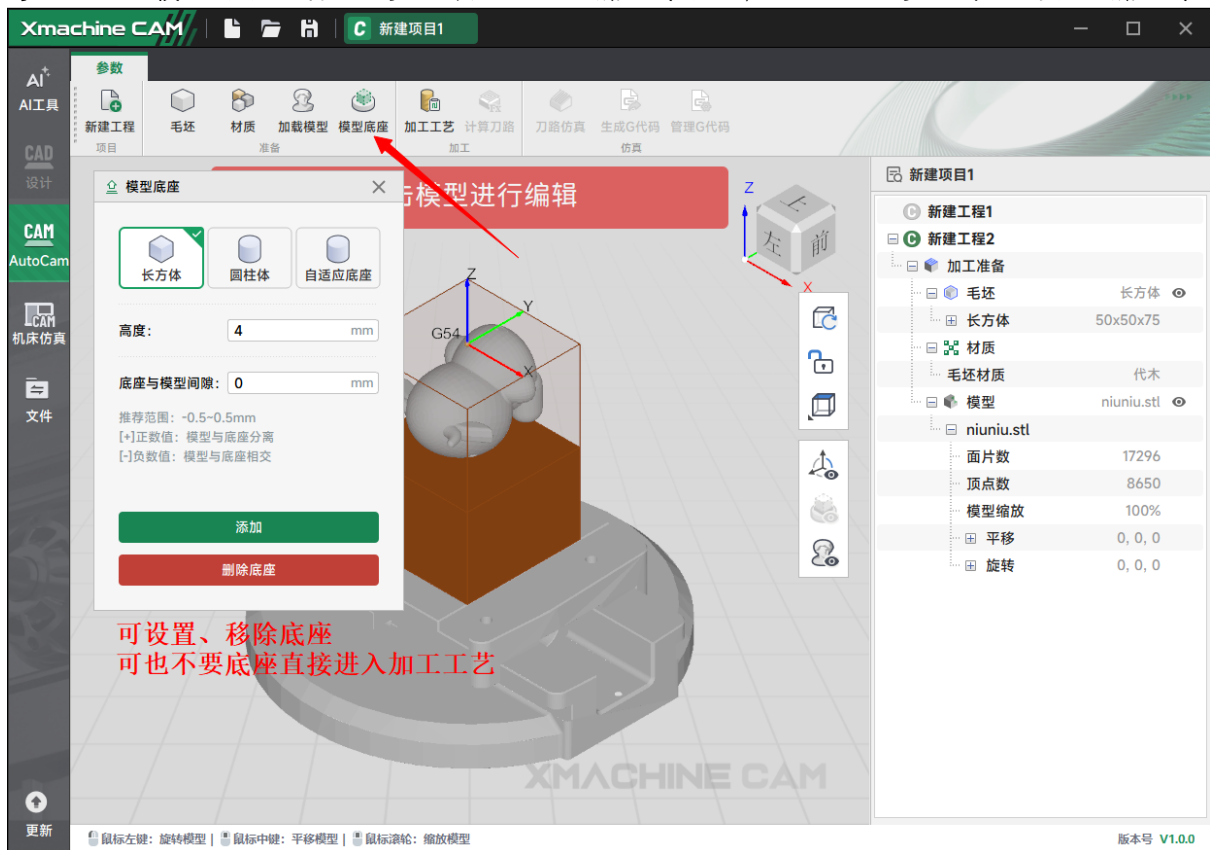




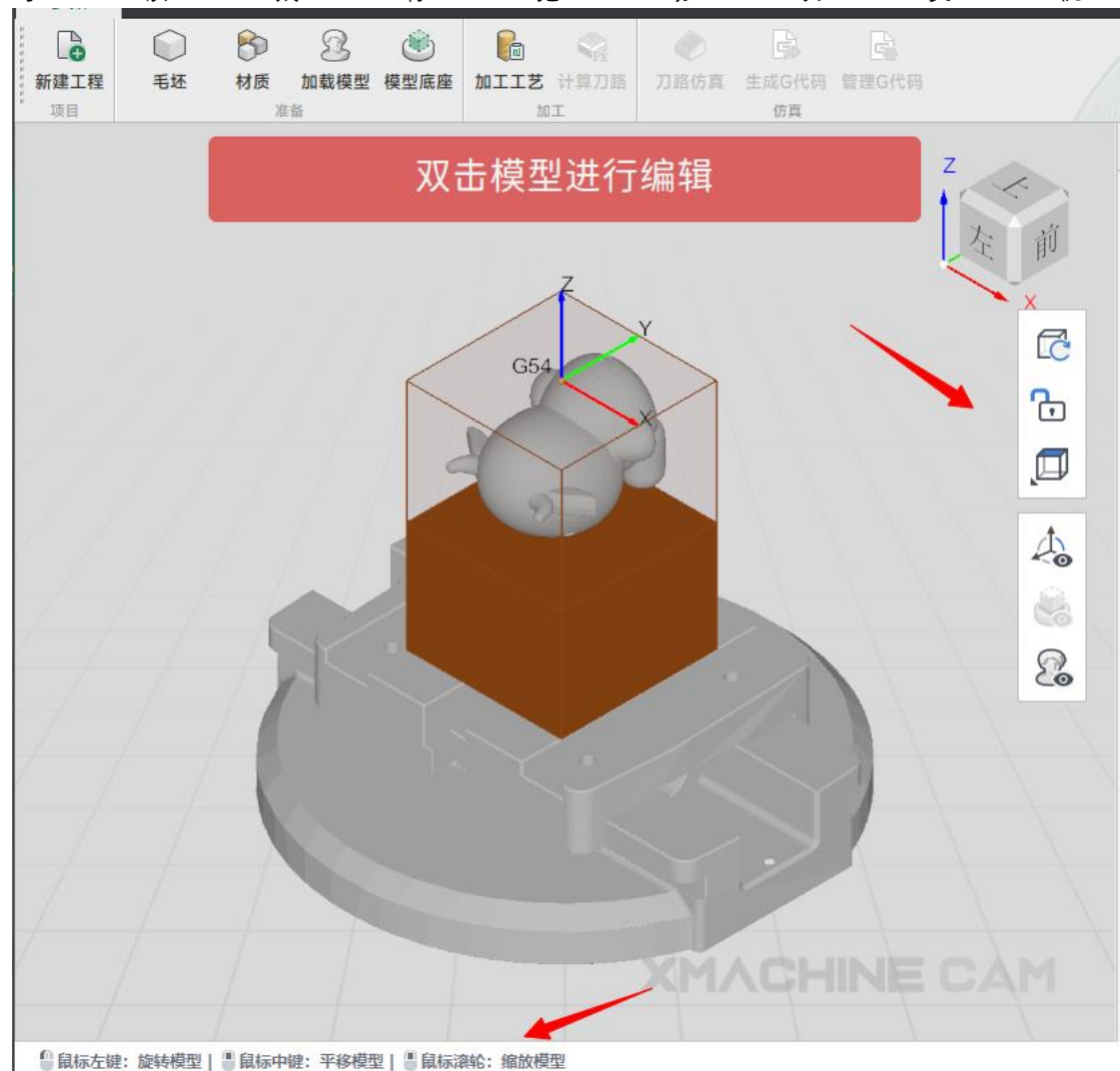
设置完毛坯后可以点击模型按钮导入模型



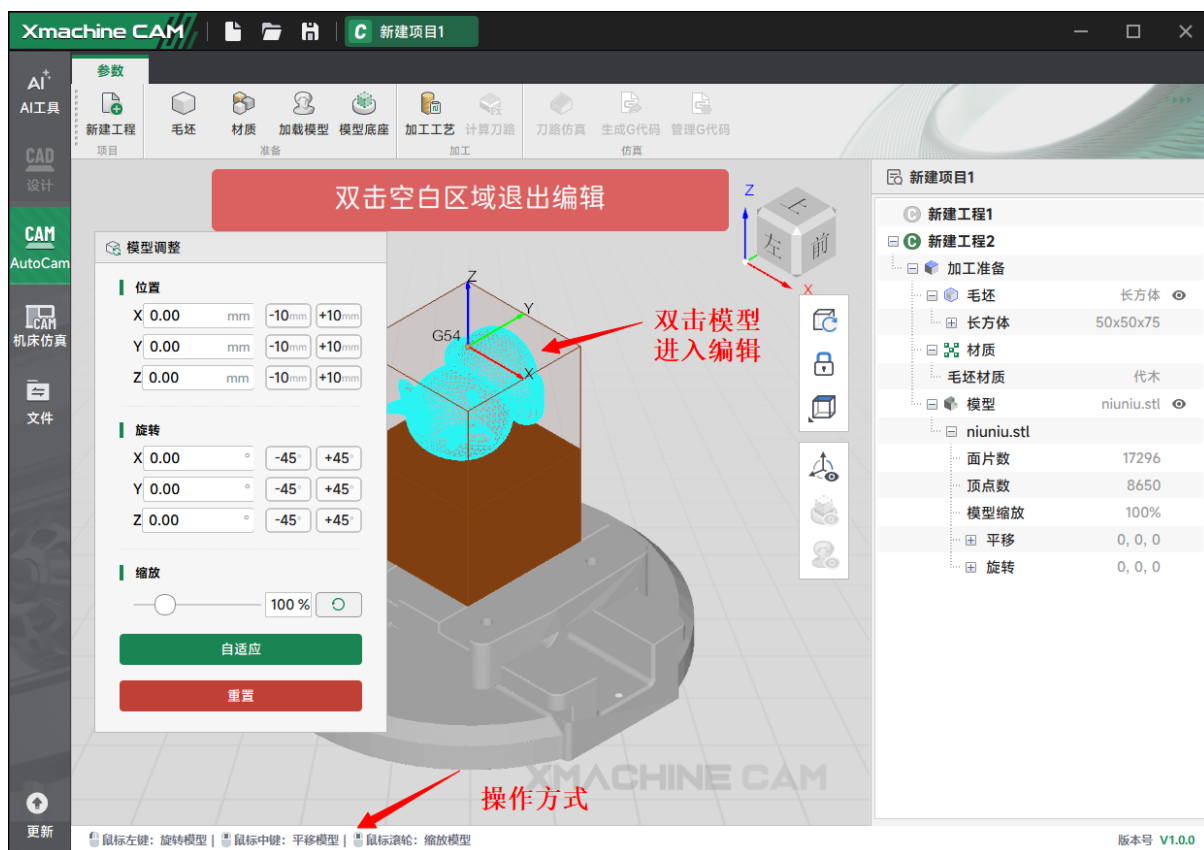
导入模型后可设置底座，也可不要底座



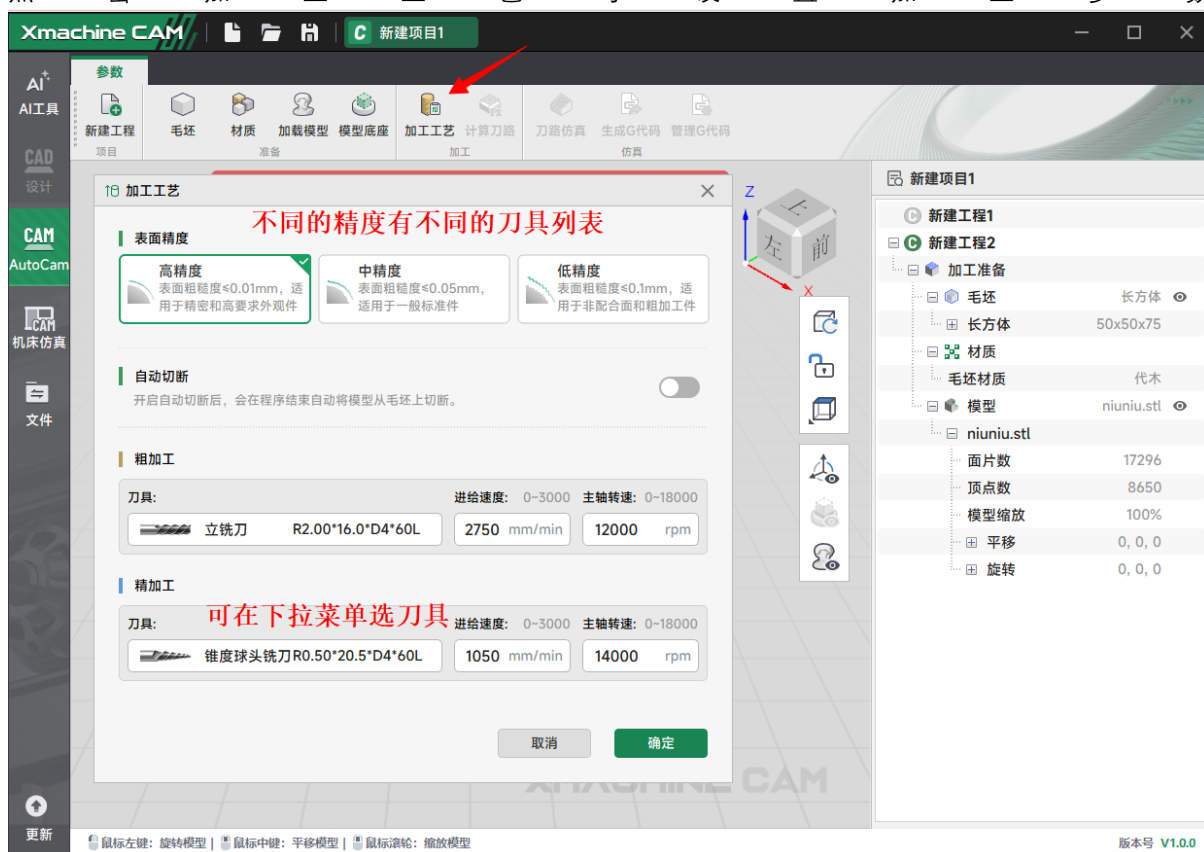
可以鼠标拖动改变视角



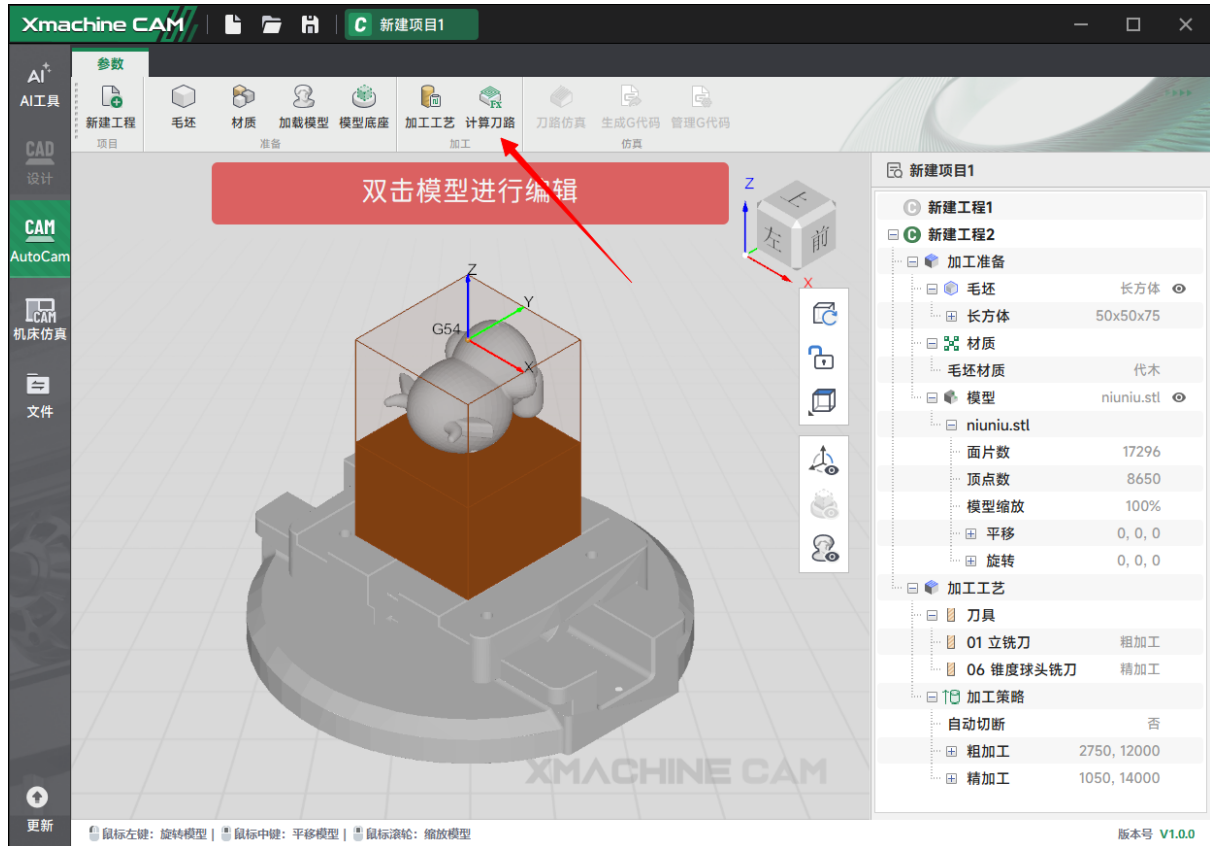
双击模型后可以编辑模型的角度和位置，再次双击空白区域可退出模型编辑



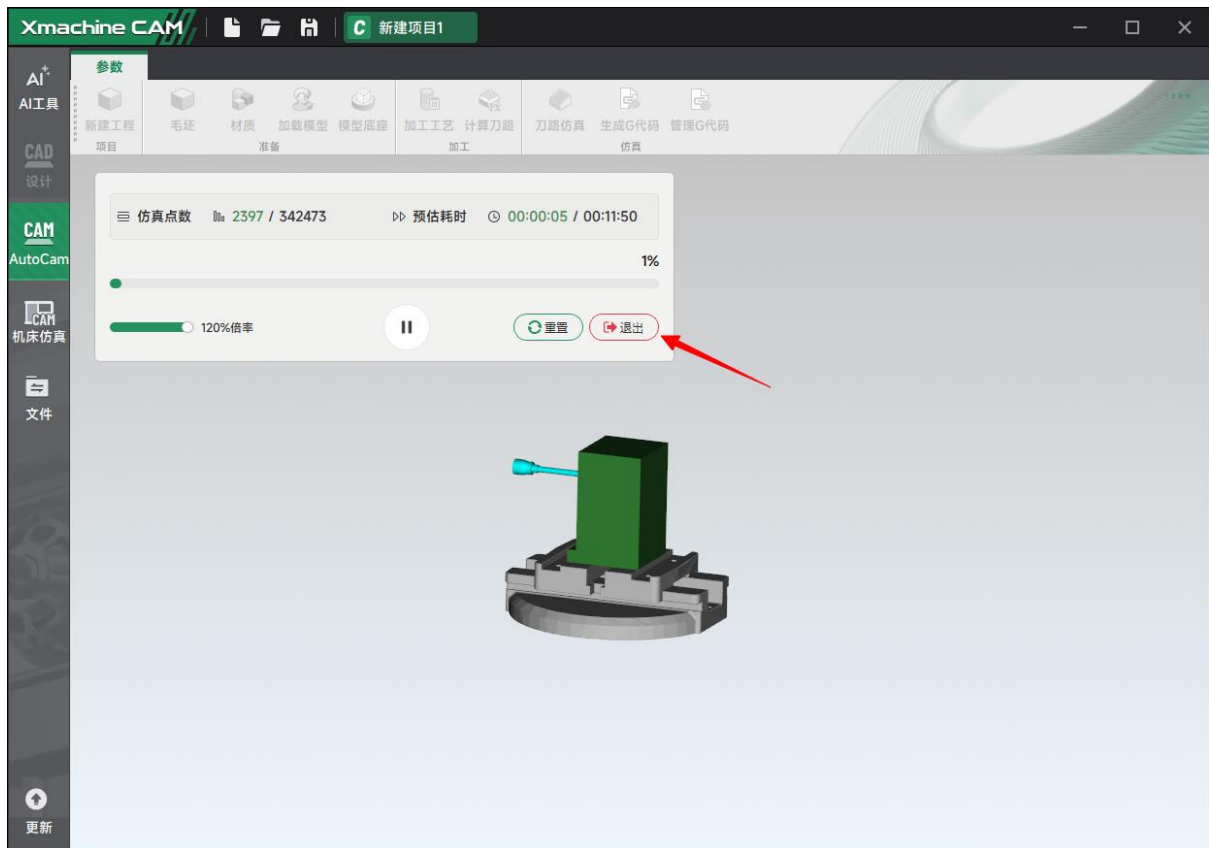
点 击 加 工 工 艺 可 设 置 加 工 参 数



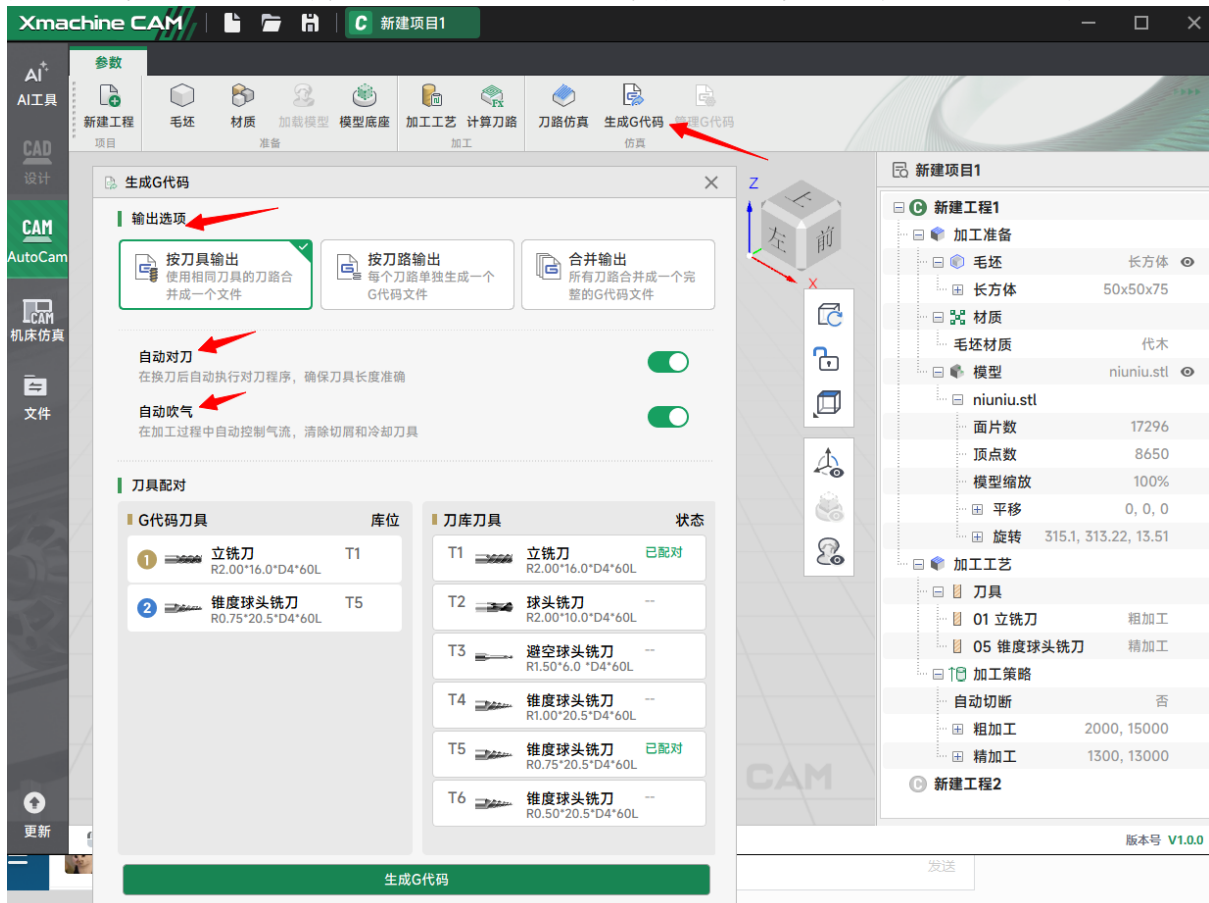
设置完加工工艺后点击计算刀路，刀路计算完成后自动进入刀路仿真



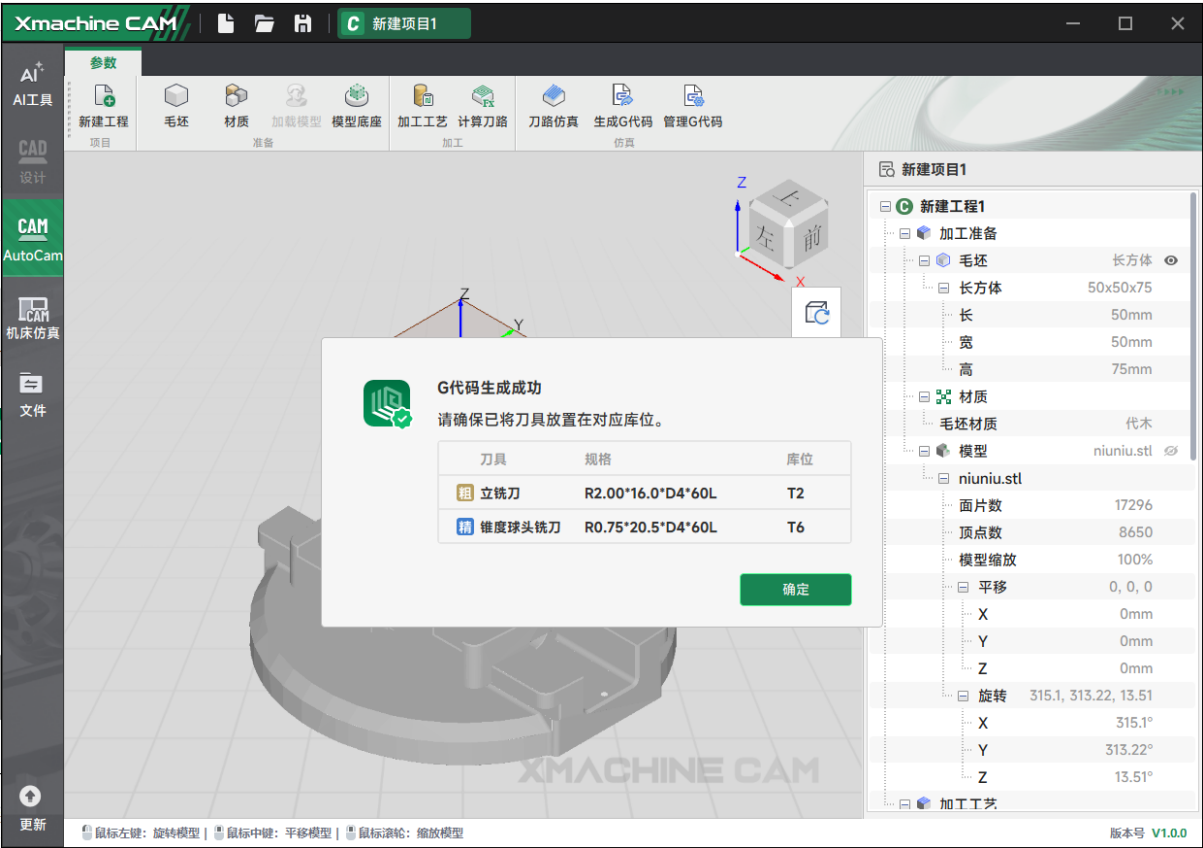
在刀路仿真界面可直接退出，也可暂停、调整速度等



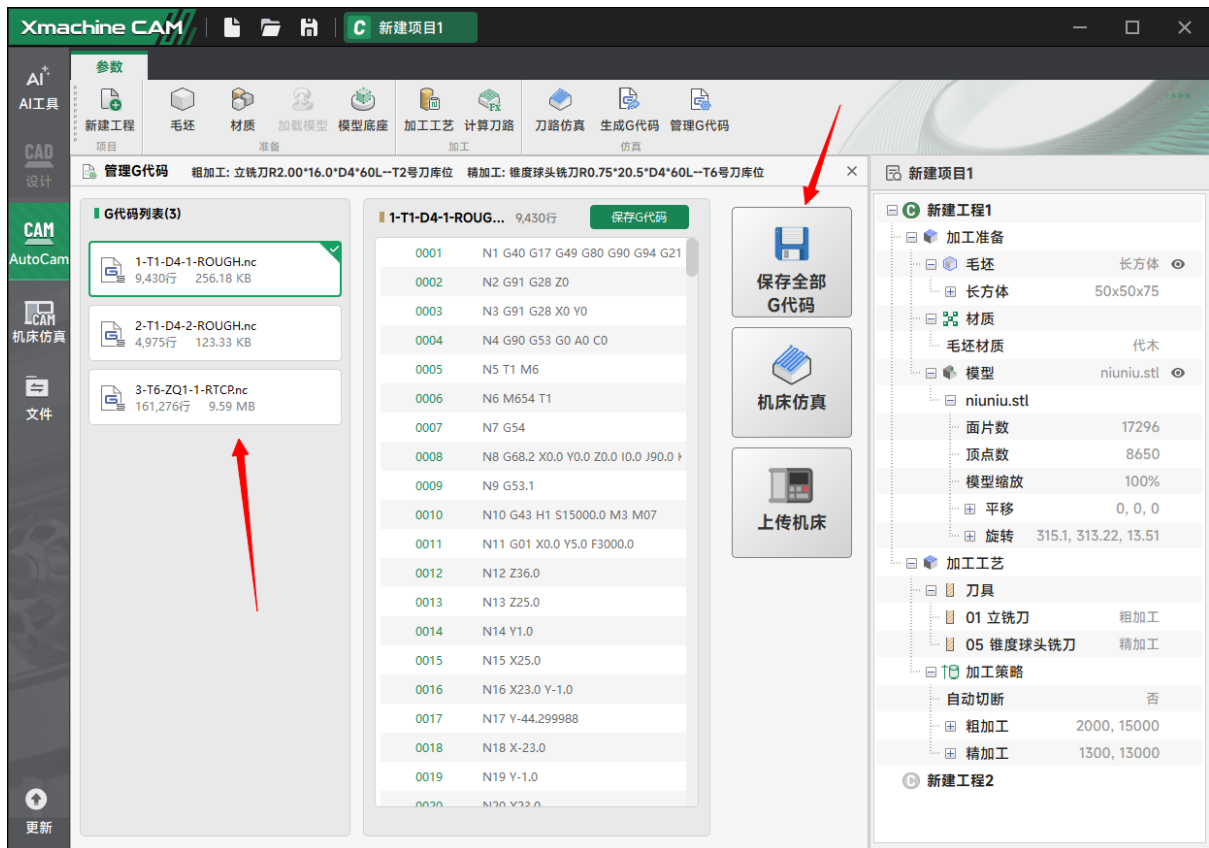
然后点击生成 G 代码，并可进行相关配置，然后点击下方的生成 G 代码绿色按钮



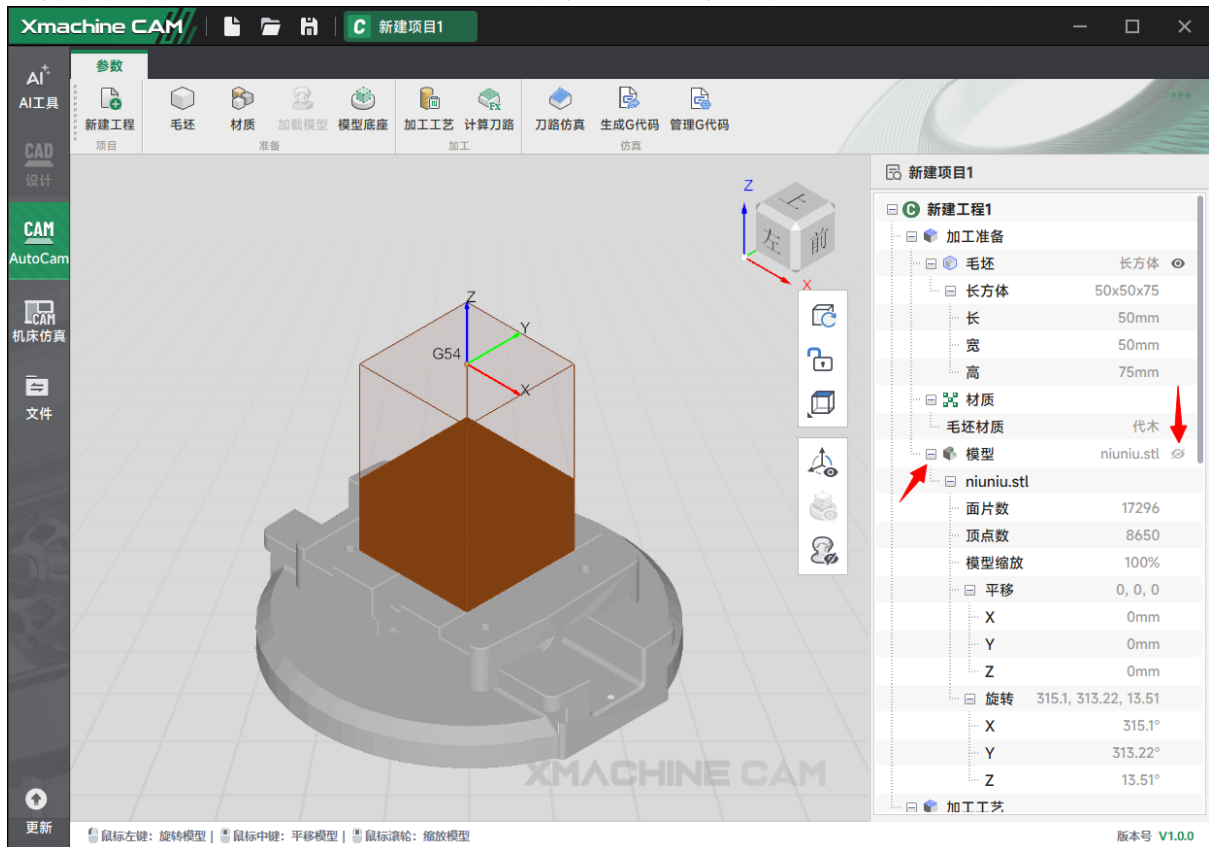
生成完成后自动进入管理 G 代码



可以看到 3 个 G 代码，也可看到右侧的“保存代码”、机床仿真、上传机床的按钮



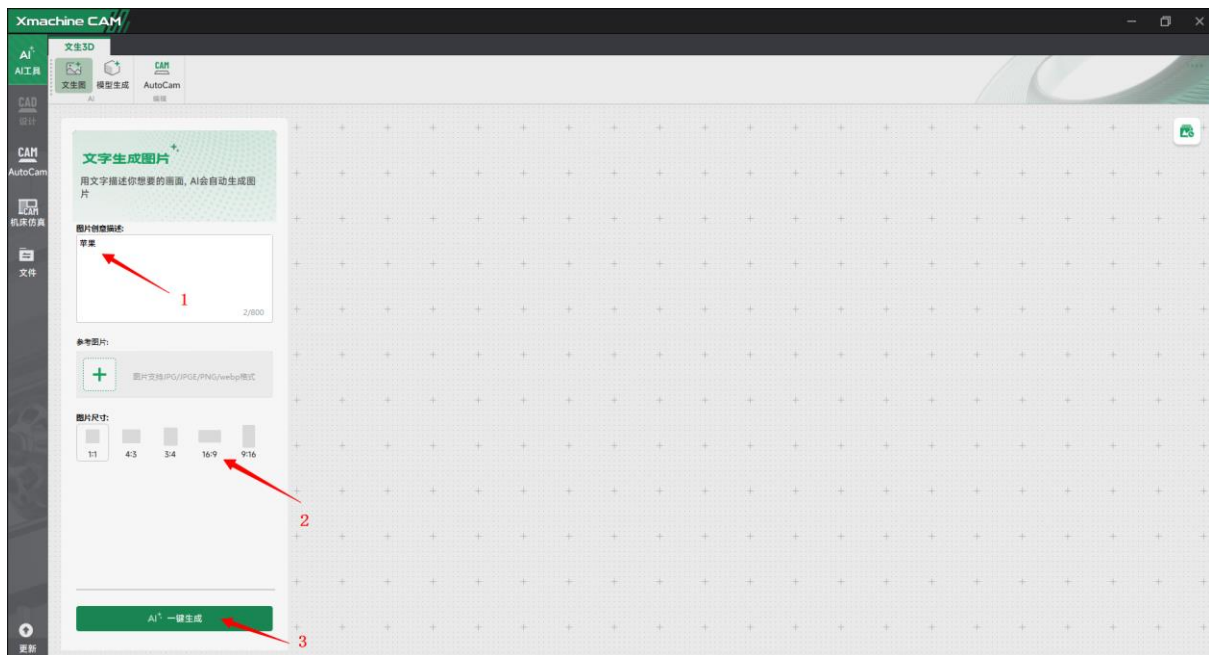
右侧的参数列表控件可折叠展开一些选项，也可点击眼睛控制是否展示模型、毛坯、底座



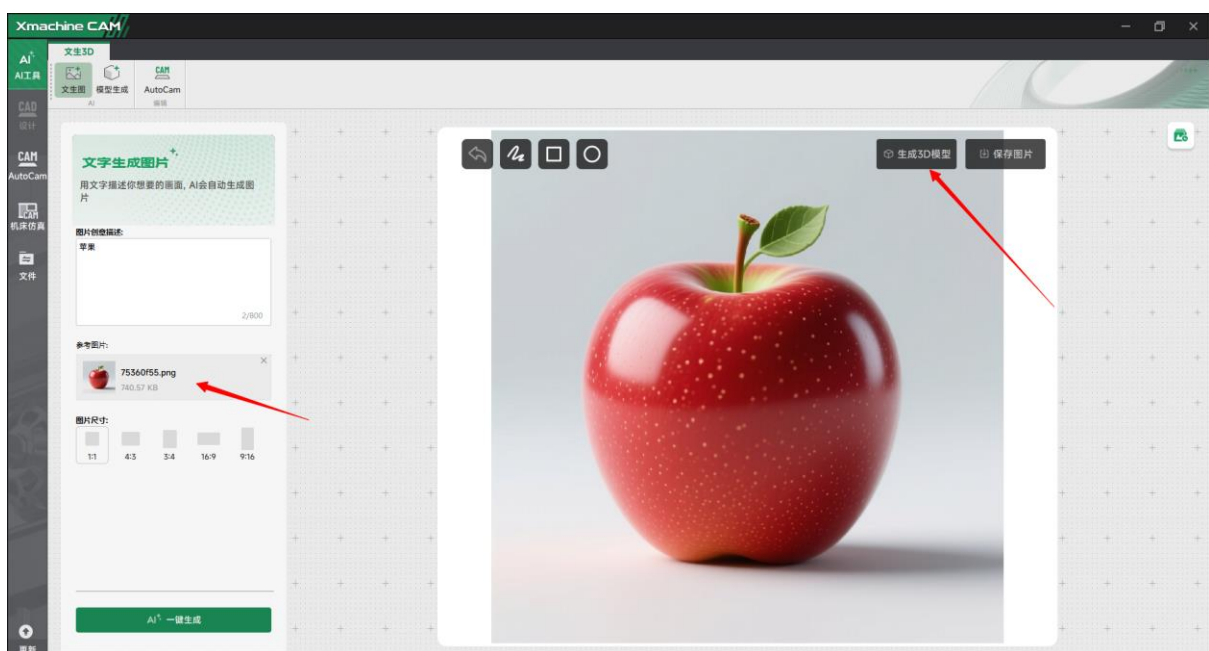
AI 工具使用说明

1、文生图工具

(1) 首先输入图片创意描述，然后选择所需的图片尺寸，点击开始生成即可进行图片生成

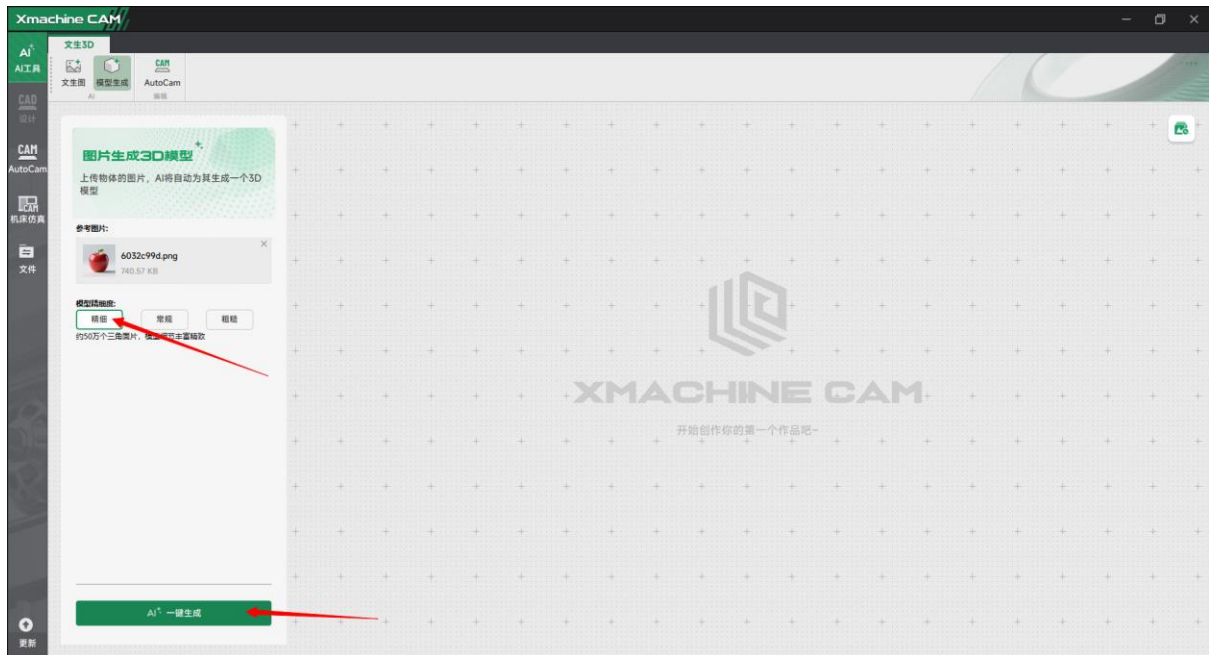


(2) 生成完成之后左侧会显示参考图片，可以在此基础对图片创意描述或者通过右侧绘图工具对图片进行修改，之后重新点击一键生成按钮，从而重新生成所需图片。然后点击生成 3D 模型即可进入模型生成界面



2、模型生成工具

(1) 导入模型参考图片之后，选择所需的模型精细度，然后点击一键生成即可进行模型生成，模型生成之后可以点击跳转 AutoCam



(2) 模型生成成功之后点击跳转至 AutoCAM 界面即可进入模型加工阶段



3 历史生成记录

历史生成记录中可以看到曾经使用 AI 工具的生成结果，点击对应的项即可显示该项内容

